



panzerstahl-ummanteltes
Anschlusskabel



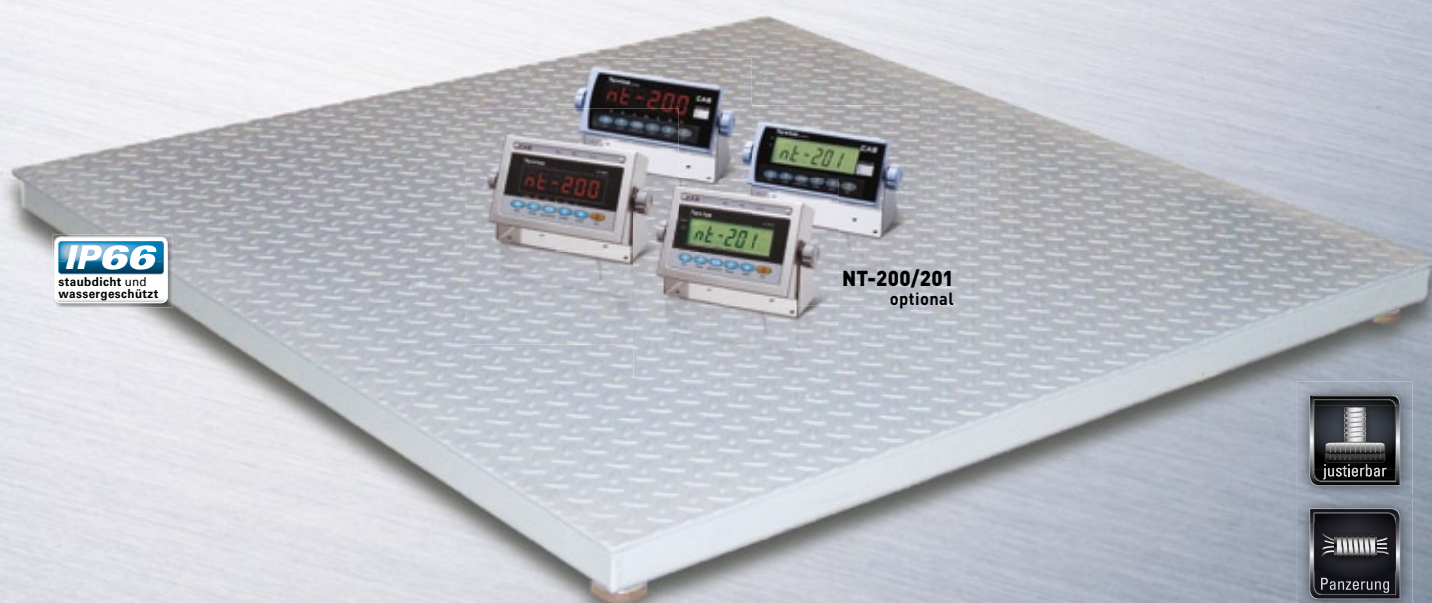
CAS BSA-Wägezellen

HFS SERIE

Waagen Plattform

Äußerst robust und wiegestark – das ist die HFS-Plattform. Neben einer hohen Verwindungssteifigkeit der Konstruktion wurde besonderer Wert auf die größtmögliche Alltagstauglichkeit gelegt. In Verbindung mit CAS-Anzeigengeräten ist die HFS die perfekte Wägelösung.

- rutschfeste Riffelstahl-Platte
- hochwertige Industriepulverbeschichtung
- Klemmkasten leicht zugänglich
- Plattform einfach zu nivellieren



IP66
staubdicht und
wassergeschützt

NT-200/201
optional



CAS



justierbar



Panzerung



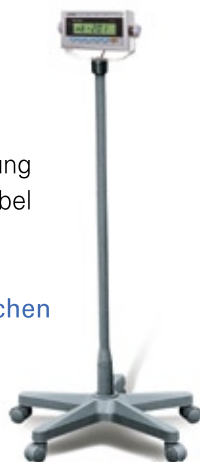
rutschfest



HFS SERIE | Waagen Plattform

Produktmerkmale

- besonders robuste Konstruktion mit **rutschfester Riffelstahl-Platte**
- hochwertige Industriepulverbeschichtung
- panzerstahl-ummanteltes Anschlusskabel
- von der Plattformoberseite aus **höhenjustierbare Füße**
- Bolzenlöcher ermöglichen einen **einfachen Zugang zum Anheben der Plattform**
- von außen zugänglicher Klemmkasten
- eichfähig



▲ Rollenstativ mit Anzeigergerät CAS NT-201S

Optionen und Zubehör

- Auffahrrampe
- Rollenstativ
- Multifunktions-Anzeigergeräte – wir empfehlen Modelle der CAS NT-200/201- oder CAS NT-505-Serie
- Etiketten- und Bon-Drucker



▲ Etiketten-Drucker DLP-50 und Bon-Drucker DEP-50

Auffahrrampe

Die Rampe ist einfach und sicher mit Fixierhaken an der Plattform zu befestigen. Führschielen sorgen für eine weitere Absicherung und verhindern ein seitliches Abrutschen.



▲ Die extra lange Auffahrfläche ermöglicht einen niedrigen und bequemen Auffahrwinkel

Konstruktion

Die hohe Verwindungssteifigkeit und die Industriepulverbeschichtung machen die gesamte Konstruktion sehr robust. Bolzenlöcher auf der Plattformoberseite ermöglichen das Justieren der höhenverstellbaren Füße. Außerdem vereinfachen sie das Anheben der Plattform.

Beispielkonfigurationen

Plattform	HFS-6	HFS-15	HFS-30	HFS-50	HFS-6	HFS-15	HFS-30	HFS-50
Anzeigergerät	CAS NT-200				CAS NT-201			
Höchstlast (in kg)	600	1.500	3.000	5.000	600	1.500	3.000	5.000
Teilung eichfähig (in kg)	0,2	0,5	1	2	0,2	0,5	1	2
Teilung nicht-eichfähig (in kg)	0,05	0,1	0,2	0,5	0,05	0,1	0,2	0,5
Maße Plattform (B×T×H in mm)	1.000 × 1.000 × 90				1.000 × 1.000 × 90			
	1.200 × 1.200 × 90				1.200 × 1.200 × 90			
	1.500 × 1.200 × 90				1.500 × 1.200 × 90			
	1.500 × 1.500 × 90				1.500 × 1.500 × 90			
Maße Rampe (optional; B×T in mm)	1.000 × 900				1.000 × 900			
	1.200 × 900				1.200 × 900			
	1.500 × 900				1.500 × 900			
Hi-Lo-Prüffunktion	–				✓			
Stückzählfunktion	–				✓			
Prozentbestimmung	–				✓			
Echtzeituhr	optional				✓			
Haltefunktion	Mittelwert, Höchstwert, Einfrieren, Tierwiegen				Mittelwert, Höchstwert, Einfrieren, Tierwiegen			
Schnittstellen	2 × RS-232 für Drucker, PC oder Fernanzeige optional: RS-485, USB, Ethernet, W-LAN, Bluetooth				2 × RS-232 für Drucker, PC oder Fernanzeige optional: RS-485, USB, Ethernet, W-LAN, Bluetooth			
Wägezellen	4 × CAS BSA 350 Ω				4 × CAS BSA 350 Ω			



NT-200/201



NT-505



CAS Deutschland AG
Broitzemer Straße 202
D-38118 Braunschweig
Tel: +49 (0) 5 31 / 1 29 79-0
Fax: +49 (0) 5 31 / 1 29 79-29

www.cas-waagen.de

Änderungen auch ohne vorherige Ankündigung und Irrtümer vorbehalten.

Ihr CAS Fachhändler

